

## **EcoGrease y EcoFlush para tratamiento de efluentes en procesadora de embutidos**

**Productos: EcoGrease y EcoFlush**

**Localidad: Talagante, Chile**

**Tipo de ensayo: Planta industrial**

**Ensayo llevado a cabo por: Ingeniero Alberto Alday Pantoja,  
Cultivos Ecológicos y Protección Ambiental CEPASA, SA.  
Lota 2267 oficina 206, Providencia Santiago Chile**

### **Objetivo**

Mejora en la calidad de los efluentes producidos en la planta procesadora de embutidos Cecinas Hinojosa.

### **Métodos**

Se tomo una muestra de 20 litros de efluente y se puso en un balde plástico. Se le agregaron 125 miligramos de EcoGrease y 75 miligramos de EcoFlush (correspondiendo a una dosis de 6.25 gramos de EcoGrease y 3.75 gramos de EcoFlush por metro cubico). Se tomaron muestras iniciales, a las 17 y a las 40 horas del tratamiento. Las muestras fueron procesadas por métodos estándares para la determinación de demanda biológica de oxígeno (DBO5) y determinación de Aceites y Grasas (A & G).

Luego del tratamiento se le coloco una tapa al balde y se dejo tapado y sin aireación durante la duración del ensayo.

### **Resultados**

La tabla a continuación tiene los resultados de los análisis de calidad de agua.

Día	Muestra	Hora	tiempo(h)	DBO5	% Efic	A & G	% Efic
1/25/11	M 1	17.04	0	5495.4	0	2639.2	0
1/26/11	M 2	12.20	17	1240.8	77.4	1534.8	41.8
1/27/11	M 3	11.25	40	786.8	85.7	487.8	81